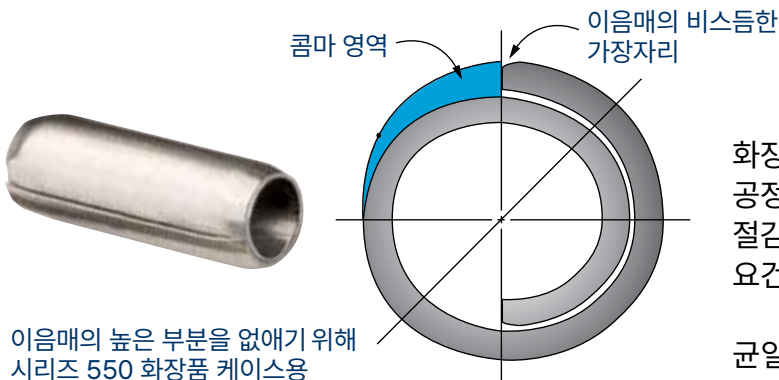


SPIROL®

화장품 케이스 힌지용 코일 스프링 핀

SPIROL® 시리즈 550 화장품 케이스용 코일 핀

시리즈 550 화장품 케이스용 코일 핀은 특유의 유연성으로 인해 콤팩트(화장용 분갑)의 힌지로 적합합니다.



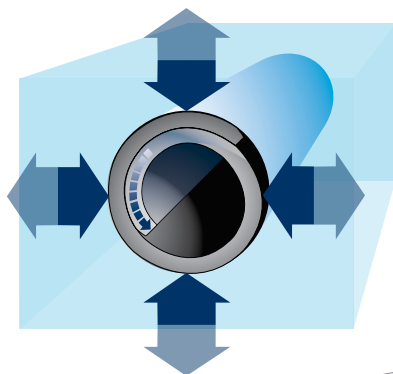
이음매의 높은 부분을 없애기 위해 시리즈 550 화장품 케이스용 코일 핀의 이음매는 비스듬한 가장자리로 처리됩니다.

화장품 케이스용 코일 핀을 사용하면 설계 및 제조 공정이 간소화됩니다. 조립이 간편해지고 비용이 절감되며 힌지 성능이 스윙 토크(Swing Torque) 요건을 능가합니다.

균일한 래디얼 스프링력으로 인해 힌지 운동이 조절되고 시간이 흘러도 힌지 품질이 유지됩니다.

힌지 운동은 솔리드 핀이나 컷 와이어(Cut Wire)에 비해 공차가 크고 성형 비용이 적게 들도록 조절됩니다.

장착 중 삽입력과 압축력이 낮아 힌지 응력과 잔폐물이 최소화됩니다.



일정한 래디얼력

SPIROL 설계 지원 연락처:
kr.SPIROL.com/Cosmetic-Design



아시아 태평양 지역 **SPIROL 한국**
서울, 대한민국
+82 (0) 10 9429 1451
info-kr@spirol.com

SPIROL 중국
상하이
+86 (0) 21 5046-1451
info-cn@spirol.com

SPIROL 말레이시아
이스칸다르 푸테리, 조호르
+60 77 063 960
info-my@spirol.com

유럽 지역 **SPIROL 영국**
Corby, Northants, 잉글랜드
+44 (0) 1536 444800
info-uk@spirol.com

SPIROL Ford
South Shields, Tyne & Wear, 잉글랜드
+44 (0) 1914 540141
contactus@ford-engineering.com

SPIROL 프랑스
Saint-Léonard
+33 (0) 3 26 36 31 42
info-fr@spirol.com

SPIROL 독일
뮌헨
+49 (0) 89 4 111 905 71
info-de@spirol.com

SPIROL 스페인
바르셀로나
+34 932 71 64 28
info-ib@spirol.com

SPIROL 체코 공화국
Tuchoměřice
+420 226 218 935
info-cz@spirol.com

SPIROL 폴란드
바르샤바
+48 510 039 345
info-pl@spirol.com

미주 지역 **SPIROL International Corporation**
Connecticut, 미국
+1 860 774 8571
info@spirol.com

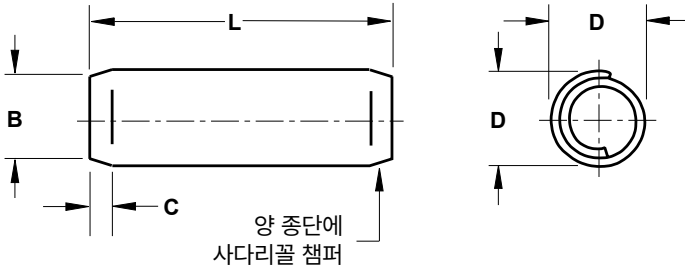
SPIROL 심 (Shim)사업부
Ohio, 미국
+1 330 920 3655
info@spirol.com

SPIROL 캐나다
Windsor, Ontario
+1 519 974 3334
info-ca@spirol.com

SPIROL 멕시코
Apodaca, Nuevo León
+52 81 8385 4390
info-mx@spirol.com

SPIROL 브라질
Indaiatuba, São Paulo
+55 19 3936 2701
info-br@spirol.com

사양



공칭 직경	치수 "D" 핀 직경		치수 "B" 챔퍼 직경	치수 "C" 챔퍼 길이	권장 구멍 직경		치수 "L" 표준 길이 (공차 = ± 0.25)					
	Min.	Max.	Max.	(Ref.)	Min.	Max.	6	8	10	12	14	16
1.2	1.27	1.35	1.15	0.40	1.19	1.22						
1.5	1.60	1.68	1.40	0.50	1.49	1.53						

표준 재료 니켈 스테인리스강 UNS 30200 / 30400, 1.4310 (18-8)

표준 마감 처리 일반 — 무오일

설계 가이드라인

화장품 케이스용 코일 핀을 사용하면 마찰력을 제공하기 위해 내부 구멍과 외부 구멍을 오정렬시킬 필요가 없으므로 설계가 간소화됩니다. 생산 환경에서 의도적인 오정렬은 관리하기가 어려우며 힌지 부분의 응력을 발생시켜 균열과 핀 빠짐을 초래합니다.

- 오정렬이 0.05mm를 초과해서는 안 됩니다.
- 핀 길이의 60% 이상이 내부 구멍에 의해 고정됩니다.
- 각 구멍의 최소 베어링면이 핀 직경보다 3배 이상 커야 합니다.
- 조립 시 파손을 방지하기 위해 내부 구멍 깊이가 고정된 핀 길이보다 0.35mm 이상 깊어야 합니다.
- 베이스와 커버의 구멍이 최대 수준의 마찰 스윙 토크를 얻을 수 있을 정도로 정밀해야 합니다.

핀 장착 기술

모델 HC 수평 듀얼 핀 인서트는 시리즈 550 화장품 케이스용 코일 핀을 플라스틱 힌지에 장착할 목적으로 특수 개발되었습니다.

이 기계는 최소한의 작업자 교육과 노력으로도 생산 효율을 크게 높여줍니다.



스피롤(SPIROL)은 무료 애플리케이션 엔지니어링 지원을 제공합니다! 우리는 새로운 디자인을 지원하고 문제를 해결하고 기존 디자인에 대한 비용 절감을 추천합니다. **SPIROL.kr**의 **Application Engineering Services**를 방문하시면 도움을 드리겠습니다.